

STABILIS

POWERED BY INDIGO

Stabilis Smart Factory

Optymalizacja procesów biznesowych, oszczędności, zwiększenie produkcji i redukcja działań personelu

Stabilis Smart Factory

Do czego służy?

Stabilis Smart Factory to już w pełni inteligentna fabryka. Zawiera wszystkie funkcjonalności dostępne w Stabilis Operator oraz Stabilis Monitoring, a dodatkowo umożliwia sterowanie maszynami, zmienianie ich nastawów, planowanie serwisu na podstawie uzyskanych danych itp.

Smart Factory to także użycie algorytmów sztucznej inteligencji oraz Big Data do analizy i przetwarzania danych.

Stabilis Smart Factory

Jak to działa?

Dane pozyskiwane ze stanowisk produkcyjnych kierowane są do systemów IT. Twój personel ma do nich dostęp w centrum monitoringu, na ekranach dotykowych przy maszynach oraz na urządzeniach mobilnych.

Dzięki możliwości sterowania maszynami wiele procesów do tej pory wykonywanych przez personel odbywa się w sposób automatyczny np. wysyłanie zleceń produkcyjnych z systemu ERP do maszyn, wgrywanie parametrów, obsługa urządzeń peryferyjnych i ich integracja z systemem ERP.

Stabilis Smart Factory

Optymalizacja dzięki integracji

Dla nas nie ma znaczenia, jak bardzo zróżnicowany jest park maszynowy w Twojej fabryce. Dzięki Stabilis możliwe staje się tworzenie interfejsów i logiki biznesowej umożliwiających komunikację także z maszynami starszej generacji - cyfrowymi i analogowymi.

Stabilis Smart Factory łącząc stanowiska produkcyjne z systemami IT pozwala zoptymalizować procesy biznesowe, a dzięki temu zmniejszyć zaangażowanie personelu, obniżyć koszty oraz zwiększyć wolumen produkcji bez konieczności rozbudowywania infrastruktury sprzętowej.

Stabilis Smart Factory

Interfejs, czyli intuicyjna komunikacja z użytkownikiem

Stabilis Smart Factory umożliwia dostęp do informacji z dwóch poziomów: interfejsu wyświetlanego na ekranie dotykowym przy stanowisku operatora oraz rozbudowanego interfejsu do monitorowania maszyn i urządzeń.

Obydwa interfejsy zostały zaprojektowane zgodnie z najnowszymi trendami obowiązującymi dla aplikacji webowych. Co ważne, możemy szybko i łatwo tworzyć dedykowane panele w zależności od tego, do jakich informacji ma mieć dostęp Twój pracownik.

Jeśli chcesz ułatwić pracę swojemu personelowi, zapewniając taki sam interfejs dla różnych maszyn, nasza technologia pozwala na stworzenia dedykowanego HMI.

Stabilis Smart Factory

Analiza danych

Nowoczesny silnik raportowy umożliwia tworzenie raportów ilościowych i jakościowych w czasie rzeczywistym. Raporty mogą dotyczyć zarówno zasobów całego przedsiębiorstwa, jak i szczegółowych danych dla konkretnej maszyny.

Stabilis Smart Factory

Co zyskujesz?

Oszczędności

- Wyeliminowanie zużycia materiałów eksploatacyjnych używanych do obsługi zleceń w sposób tradycyjny (papierowy).
- Wyeliminowanie błędów wynikających z ręcznego wprowadzania danych.
- Ograniczenie potrzeby zatrudniania wyspecjalizowanego personelu.
- Redukcja strat, przestoju, awarii.

Stabilis Smart Factory

Co zyskujesz?

Efektywność

- Redukcja czynności wykonywanych przez personel, a co za tym idzie – wzrost wydajności pracy.
- Możliwość zdalnej zmiany nastawów maszyn, wgrywania optymalnych parametrów i wykonywanie akcji na urządzenia bez udziału pracowników.
- Zdalne przydzielanie zadań personelowi i monitorowanie ich realizacji.
- Wykonywanie złożonych procesów łączących urządzenia z oprogramowaniem: np. odczyt zakończenia wykonywania produktu, odczyt oznaczenia z systemu ERP, nadrukowanie oznaczenia, wystawienie dokumentów magazynowych, stworzenie listy załadunkowej, przydzielenie zadań magazynierowi.

Stabilis Smart Factory

Co zyskujesz?

Optymalizacja

- Zwiększenie wolumenu produkcji
- Automatyzacja tworzenia zleceń produkcyjnych, które są pobierane z Twojej bazy danych i wyświetlane na pulpicie operatora.
- Automatyzacja przygotowanie raportów i zestawień produkcyjnych.
- Możliwość monitorowanie w czasie rzeczywistym procesów produkcji.
- Dostęp do informacji istotnych dla służb utrzymania ruchu (zliczanie przebiegu części zamiennych, informacje o przekroczeniach parametrów, wykrywanie anomalii w pracy maszyn i urządzeń, obsługa ostrzeżeń i błędów).